



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA

A

ADM LABORATORY, S.A. DE C.V.

**ALEMANIA No. 169, VILLA UNIVERSIDAD
C.P. 58060, MORELIA, MICHOACÁN DE OCAMPO.**

Como Laboratorio de Calibración.

*De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018
ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:*

Mediciones Especiales*

**Acreditación No: ME-63
Vigente a partir del: 2026-01-28**

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

**María Isabel López Martínez
Directora General**



*** En el alcance establecido en el anexo técnico correspondiente 25LM0122**

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico. Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página de ema.

FOR-LAB-011-01

mariano escobedo n° 564
col. anzuers, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

ADM LABORATORY, S.A. DE C.V.

**ALEMANIA No. 169, VILLA UNIVERSIDAD
C.P. 58060 ,MORELIA, MICHOACÁN DE OCAMPO.**

*Ha sido acreditado como Laboratorio de Calibración para los servicios de medición bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017.
Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración, para el área de*
Mediciones Especiales

Acreditación Número: ME-63

Fecha de acreditación: 2026/01/08

Fecha de emisión: 2026/01/08

Número de referencia: 25LM0122

Trámite: Acreditación inicial

El alcance para realizar las mediciones de conformidad con:

Método o procedimiento: Medios
Signatarios autorizados
Nombre
Mario Villanueva Flores
Melquicedec A. Soria Rodríguez
Wendy Mejía Ferreyra
Carlos D. Cisneros Méndez

Ver Anexo A (Tabla CM ME-63)

Notas para la interpretación del anexo A:

- I. **Sistema bajo prueba:** Es el sistema de medida, medio, equipo o instrumento de medición analítica que será calificado.
- II. **Magnitud, Intervalo de Medida:** Es el conjunto de magnitudes en las que será evaluado el sistema bajo prueba y el punto o los valores mínimo y máximo del intervalo acreditado del servicio de medición.
- III. **Tipo de servicio:** Especifica el alcance o etapas del proceso de calificación.

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LM0122

- IV. **Propiedad metrológica o característica medida de acuerdo al método de referencia:**
Propiedad física, química, biológica o técnica relevante para la utilización final del sistema bajo prueba que será evaluada dentro de las etapas del proceso de calificación.
- V. **Incertidumbre expandida de medida:** Se declara el valor de incertidumbre expandida que el laboratorio puede alcanzar durante la prestación del servicio de medición.
- VI. **Método de referencia:** Es la norma, especificación o, referencia normativa utilizada por el laboratorio para prestar el servicio de calificación específico para el sistema bajo prueba.
- VII. **Patrón de referencia usado en la calificación:**
- **Instrumentos de medida:** Se informa el patrón o patrones de referencia que el laboratorio utiliza para realizar el servicio de calificación o medición.
 - **Fuente de trazabilidad metrológica:** Es el origen inmediato de la trazabilidad del patrón o patrones de referencia usados en la calificación, los cuales están asociados con el servicio de medición bajo el alcance de la Capacidad de Medición.

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.



María Isabel López Martínez
Directora General

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

ME-63

Fecha de emisión:

2026-01-28

Revisión:

0

I	II	III	IV	V	VI	VII		VIII
Sistema bajo prueba	Servicio de calificación	Tipo de servicio	Propiedad metrológica o característica medida de acuerdo al método de referencia	Incertidumbre expandida de medida*	Método de referencia	Patrón de referencia usado en la calificación		Observaciones
	Magnitud, Intervalo de medida					Instrumentos de medida	Fuente de trazabilidad metrológica	
Medios								
Ultracongeladores/ Congeladores	Temperatura -80 °C a 0 °C	Caracterización metrológica (CZM), Caficación de Diseño (CD), Calificación de la Instalación (CI), Calificación de Operación (CO), Calificación de Desempeño (CF)	- Desviación al punto de control - Error o sesgo de medida - Uniformidad espacial (Homogeneidad) - Uniformidad temporal (Estabilidad) - Tiempo para lograr la estabilidad - Tiempo de recuperación a perturbación - Pendiente de calentamiento - Valores promedio, máximo y mínimo durante un periodo estable - Perfil térmico	Temperatura 0.038 °C a 0.21 °C	ADM-P7.2-03 Procedimiento de carcaterización de medios de temperatura controlada basado en DKD-R 5-7 Calibration of Climatic Chambers (3;5a;5b;6;7.1.1;7.3;8.1;8.2)	TermómetroMultipunto: 20 Sensores Termopar Tipo T + Indicador Digital, Marca: KEYSIGHT, Modelo: DAQM901A & DAQ970A, Exactitud: ± 0.5, Incertidumbre (k=2) de: 0.075 °C a 0.42 °C	CENAM T-38 / ema	En sitio
Refrigeradores	Temperatura -5 °C a 15 °C	Caracterización metrológica (CZM), Caficación de Diseño (CD), Calificación de la Instalación (CI), Calificación de Operación (CO), Calificación de Desempeño (CF)	- Desviación al punto de control - Error o sesgo de medida - Uniformidad espacial (Homogeneidad) - Uniformidad temporal (Estabilidad) - Tiempo para lograr la estabilidad - Tiempo de recuperación a perturbación - Pendiente de calentamiento - Valores promedio, máximo y mínimo durante un periodo estable - Perfil térmico	Temperatura 0.038 °C a 0.21 °C	ADM-P7.2-03 Procedimiento de carcaterización de medios de temperatura controlada basado en DKD-R 5-7 Calibration of Climatic Chambers (3;5a;5b;6;7.1.1;7.3;8.1;8.2)	TermómetroMultipunto: 20 Sensores Termopar Tipo T + Indicador Digital, Marca: KEYSIGHT, Modelo: DAQM901A & DAQ970A, Exactitud: ± 0.5, Incertidumbre (k=2) de: 0.075 °C a 0.42 °C	CENAM T-38 / ema	En sitio
Baño líquido (con recirculación o sin recirculación)	Temperatura -35 °C a 250 °C	Caracterización metrológica (CZM), Caficación de Diseño (CD), Calificación de la Instalación (CI), Calificación de Operación (CO), Calificación de Desempeño (CF)	- Desviación al punto de control - Error o sesgo de medida - Uniformidad espacial (Homogeneidad) - Uniformidad temporal (Estabilidad) - Tiempo para lograr la estabilidad - Tiempo de recuperación a perturbación - Pendiente de calentamiento - Valores promedio, máximo y mínimo durante un periodo estable - Perfil térmico	Temperatura 0.075 °C a 1.3 °C	ADM-P7.2-03 Procedimiento de carcaterización de medios de temperatura controlada basado en la Guía Técnica de Caracterización Térmica de Baños y Hornos de Temperatura Controlada. ema-CENAM. noviembre 2012.	TermómetroMultipunto: 20 Sensores Termopar Tipo T + Indicador Digital, Marca: KEYSIGHT, Modelo: DAQM901A & DAQ970A, Exactitud: ± 0.5, Incertidumbre (k=2) de: 0.51 °C a 1.3 °C; Sensor de Resistencia de Platino ACCUMAC + Indicador ACCUMAC RTD PT100 ohms, Exactitud: 0.015 °C, con incertidumbre (k=2) de: 0.019 °C a 1.3 °C	CENAM T-38 / ema	En sitio
Incubadoras	Temperatura 0 °C a 120 °C	Caracterización metrológica (CZM), Caficación de Diseño (CD), Calificación de la Instalación (CI), Calificación de Operación (CO), Calificación de Desempeño (CF)	- Desviación al punto de control - Error o sesgo de medida - Uniformidad espacial (Homogeneidad) - Uniformidad temporal (Estabilidad) - Tiempo para lograr la estabilidad - Tiempo de recuperación a perturbación - Pendiente de calentamiento - Valores promedio, máximo y mínimo durante un periodo estable - Perfil térmico	Temperatura 0.038 °C a 0.31 °C	ADM-P7.2-03 Procedimiento de carcaterización de medios de temperatura controlada basado en DKD-R 5-7 Calibration of Climatic Chambers (3;5a;5b;6;7.1.1;7.3;8.1;8.2)	TermómetroMultipunto: 20 Sensores Termopar Tipo T + Indicador Digital, Marca: KEYSIGHT, Modelo: DAQM901A & DAQ970A, Exactitud: ± 0.5, Incertidumbre (k=2) de: 0.075 °C a 0.61 °C	CENAM T-38 / ema	En sitio
Hornos/Estufas	Temperatura 50 °C a 250 °C	Caracterización metrológica (CZM), Caficación de Diseño (CD), Calificación de la Instalación (CI), Calificación de Operación (CO), Calificación de Desempeño (CF)	- Desviación al punto de control - Error o sesgo de medida - Uniformidad espacial (Homogeneidad) - Uniformidad temporal (Estabilidad) - Tiempo para lograr la estabilidad - Tiempo de recuperación a perturbación - Pendiente de calentamiento - Valores promedio, máximo y mínimo durante un periodo estable - Perfil térmico	Temperatura 0.14 °C a 0.65 °C	ADM-P7.2-03 Procedimiento de carcaterización de medios de temperatura controlada basado en DKD-R 5-7 Calibration of Climatic Chambers (3;5a;5b;6;7.1.1;7.3;8.1;8.2)	Termómetro Multipunto: 20 Sensores Termopar Tipo T + Indicador Digital, Marca: KEYSIGHT, Modelo: DAQM901A & DAQ970A, Exactitud: ± 0.5, Incertidumbre (k=2) de: 0.27 °C a 1.3 °C	CENAM T-38 / ema	En sitio

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN ME-63

Fecha de emisión: 2026-01-28
Revisión: 0

I	II	III	IV	V	VI	VII		VIII
Sistema bajo prueba	Servicio de calificación	Tipo de servicio	Propiedad metrológica o característica medida de acuerdo al método de referencia	Incertidumbre expandida de medida*	Método de referencia	Patrón de referencia usado en la calificación		Observaciones
	Magnitud, intervalo de medida					Instrumentos de medida	Fuente de trazabilidad metrológica	
Mufa	Temperatura 100 °C a 250 °C	Caracterización metrológica (CZM), Caficación de Diseño (CD), Calificación de la Instalación (CI), Calificación de Operación (CO), Calificación de Desempeño (CF)	- Desviación al punto de control - Error o sesgo de medida - Uniformidad espacial (Homogeneidad) - Uniformidad temporal (Estabilidad) - Tiempo para lograr la estabilidad - Tiempo de recuperación a perturbación - Pendiente de calentamiento - Valores promedio, máximo y mínimo durante un periodo estable - Perfil térmico	Temperatura 0.26 °C a 0.65 °C	ADM-P7.2-03 Procedimiento de caracterización de medios de temperatura controlada basado en DKD-R 5-7 Calibration of Climatic Chambers (3;5a;5b;6;7.1.1;7.3;8.1;8.2)	TermómetroMultipunto: 20 Sensores Termopar Tipo T + Indicador Digital, Marca: KEYSIGHT, Modelo: DAQM901A & DAQ970A, Exactitud: ± 0.5, Incertidumbre (k=2) de: 0.51 °C a 1.3 °C	CENAM T-38 / ema	En sitio

Lo anterior por conducto de los signatarios autorizados siguientes:

Mario Villanueva Flores
Melquicedec A. Soria Rodríguez
Wendy Mejía Ferreyra
Carlos D. Cisneros Méndez

Atentamente

María Isabel López Martínez
Directora General